

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**D.04.04.02  
45233000-9**

**PODBUDOWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO  
STABILIZOWANEGO MECHANICZNIE  
CPV: Roboty w zakresie konstruowania,  
fundamentowania oraz wykonywania nawierzchni  
autostrad, dróg**



## 1. Wstęp

### 1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru podbudowy zasadniczej z kruszywa w związku z „Przebudowa drogi gminnej nr 0534009 Fletnowo-Grupa”.

### 1.2. Zakres stosowania STWiORB

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem podbudowy z kruszywa łamanego i 0/31,5 stabilizowanego mechanicznie i obejmują:

- wykonanie poboczy ulepszonych z kruszywa stabilizowanego mechanicznie 0/31,5 mm o gr. 15 cm
- wykonanie nawierzchni z kruszywa łamanego 0-31,5 mm o grubości 15 cm- zjazdu indywidualne (materiał z rozbiórki)
- wykonanie podbudowy z kruszywa łamanego 0-31,5 mm o grubości 8 cm- warstwa górna- jezdni główna
- wykonanie podbudowy z kruszywa łamanego 0-63 mm o grubości 12 cm- warstwa dolna- jezdni główna
- wykonanie podbudowy z kruszywa łamanego 0-63 mm o grubości 15 cm- zjazdu indywidualne z kostki

### 1.4. Określenia podstawowe

**1.4.1. Mieszanka niezwiązana** – ziarnisty materiał o określonym składzie ziarnowym ( $d \div D$ ), który jest stosowany do wykonania podłoża ulepszanego oraz konstrukcji nawierzchni drogowej. Mieszanka niezwiązana może być wytworzona z kruszyw: naturalnych, sztucznych, z recyklingu lub mieszaniny tych kruszyw w określonych proporcjach.

**1.4.2. Kategoria** – charakterystyczny poziom właściwości kruszywa lub mieszanki niezwiązanej, wyrażony jako przedział wartości lub wartość graniczna. Nie ma zależności między kategoriami różnych właściwości. Właściwości oznaczone symbolem NR oznaczają, że nie jest wymagane badanie danej cechy.

**1.4.3. Partia** – wielkość produkcji, wielkość dostawy, dostawa dzielona (np. ładunek wagonowy, ładunek samochodu ciężarowego, ładunek barki) lub hałda, która została wyprodukowana w okresie występowania jednakowych warunków. Przy ciągłym procesie produkcyjnym jako partię należy przyjmować ilość wyprodukowaną w ustalonym czasie.

**1.4.4. Podbudowa** – dolna część konstrukcji nawierzchni drogowej przeznaczona do przenoszenia obciążeń ruchu na podłoże. Podbudowa może składać się z podbudowy zasadniczej i pomocniczej. Podbudowa może być wykonana w kilku warstwach technologicznych. Konstrukcję wzmacnianej nawierzchni drogowej uważa się za podbudowę.

**1.4.5. Podbudowa pomocnicza** – warstwa zapewniająca przenoszenie obciążenia z podbudowy zasadniczej na podłoże. Podbudowa pomocnicza może składać się z kilku warstw o różnych właściwościach.

**1.4.6. Podbudowa zasadnicza** – warstwa zapewniająca przenoszenie obciążenia z warstw wyżej leżących na podbudowę pomocniczą.

**1.4.7. Nawierzchnia z mieszanki niezwiązanej** – nawierzchnia drogowa, której wierzchnią warstwą, poddawana bezpośredniemu oddziaływaniu ruchu i czynników atmosferycznych, jest wykonana z mieszanki kruszyw niezwiązanych o ciągłym uziarnieniu.

**1.4.8. Podłoże ulepszone** – warstwa lub zespół warstw leżących pod konstrukcją nawierzchni drogowej w wypadku, gdy podłoże gruntowe (grunt rodzimy lub nasypowy) nie spełnia warunku nośności, mrozoodporności lub przepuszczalności. Podłoże ulepszone może zawierać następujące warstwy: mrozoochronną, odsączającą, odcinającą i wzmacniającą, a w wypadku podłoża ulepszanego jednowarstwowego, może spełniać funkcje wszystkich tych warstw jednocześnie.

Grubość warstwy podłoża ulepszanego jest zależna od rodzaju i grubości konstrukcji nawierzchni, kategorii obciążenia ruchem (Kri) oraz grupy nośności (Gi) podłoża gruntowego i głębokości przemarzania gruntu.

**1.4.9. Pył** – cząstki kruszywa przechodzące przez sito 0,063 mm.

**1.4.10.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami oraz z definicjami podanymi w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

## **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, STWiORB i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

## **2. Wyroby budowlane**

### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące wyrobów**

Ogólne wymagania dotyczące wyrobów, ich pozyskiwania i składowania, podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### **2.2. Rodzaje wyrobów**

Wyrobem do wykonania podbudowy mieszanki niezwiązanej jest kruszywo.  
Woda do zraszania kruszywa.

## 2.3. Wymagania

### 2.3.1 Wymagane właściwości kruszywa do mieszanek niezwiązanych zapisane w tab. 1

| Punkt w normie PN-EN 13242 | Właściwości  | Wymagane właściwości kruszywa do mieszanek niezwiązanych przeznaczonych do:                  |  |   |   | Odniesienie do tablicy w PN-EN 13242 |
|----------------------------|--|--|--|---|---|--------------------------------------|
|                            |  | podłoża ulepszanego  | podbudowy pomocniczej  | podbudowy zasadniczej   | nawierzchni z mieszanki niezwiązanej                              |                                      |
|                            |  | KR1-KR6  | KR1-KR2  | KR1-KR2   | KR1-KR2   |                                      |
| 4.1÷4.2                    | Zestaw sit #   | 0,063;0,5; 1; 2; 4; 5,6; 8; 11,2; 16; 22,4; 31,5; 45; 56; 63; i 90                           |  |   |   | Tab. 1                               |
|                            |  | wszystkie frakcje dozwolone  |  |   |   |                                      |
| 4.3.1                      | Uziarnienie wg PN-EN 933-1 kategoria nie niższa niż  | G <sub>C</sub> 80/20,<br>G <sub>F</sub> 80,<br>G <sub>A</sub> 75                             | G <sub>C</sub> 85/15,<br>G <sub>F</sub> 85,<br>G <sub>A</sub> 85 | G <sub>C</sub> 80/20,<br>G <sub>F</sub> 80,<br>G <sub>A</sub> 75, | G <sub>C</sub> 80/20,<br>G <sub>F</sub> 80,<br>G <sub>A</sub> 75, | Tab. 2                               |
| 4.3.2                      | Wartości graniczne i tolerancje uziarnienia kruszywa grubego na sitach pośrednich wg PN-EN 933-1, odchylenia nie większe niż wg kategorii                | GT <sub>C</sub> NR   | GT <sub>C</sub> NR   | GT <sub>C</sub> 20/15   | GT <sub>C</sub> 20/15   | Tab. 3                               |
| 4.3.3                      | Tolerancja uziarnienia kruszywa drobnego i kruszywa o ciągłym uziarnieniu wg PN-EN 933-1 odchylenia nie większe niż wg kategorii                         | GT <sub>F</sub> NR,<br>GT <sub>A</sub> NR  | GT <sub>F</sub> NR,<br>GT <sub>A</sub> NR                        | GT <sub>F</sub> 10,<br>GT <sub>A</sub> 20                         | GT <sub>F</sub> 10,<br>GT <sub>A</sub> 20                         | Tab. 4                               |
| 4.4                        | Kształt kruszywa grubego – wg PN-EN 933-4 <sup>a)</sup><br>a) wskaźnik płaskości kategoria nie wyższa niż  | FI <sub>NR</sub>   | FI <sub>NR</sub>   | FI <sub>50</sub>  | FI <sub>50</sub>  | Tab. 5                               |
|                            | lub<br>b)wskaźnik kształtu kategoria nie wyższa niż  | SI <sub>NR</sub>   | SI <sub>NR</sub>   | SI <sub>55</sub>  | SI <sub>55</sub>  | Tab. 6                               |
| 4.5                        | Kategorie procentowych zawartości ziaren o powierzchni przekruszonej lub łamanych oraz ziaren całkowicie zaokrąglonych w kruszywie grubym wg PN-EN 933-5 | C <sub>NR</sub>  | C <sub>NR</sub>  | C <sub>90/3</sub>   | C <sub>90/3</sub>   | Tab. 7                               |
| 4.6                        | Zawartość pyłu wg PN-EN 933-1<br>a) w kruszywie grubym   | f <sub>Deklarowana</sub>   | v  | f <sub>Deklarowana</sub>  | f <sub>Deklarowana</sub>  | Tab. 8                               |
|                            | b) w kruszywie drobnym   | f <sub>Deklarowana</sub>   | f <sub>Deklarowana</sub>   | f <sub>Deklarowana</sub>  | f <sub>Deklarowana</sub>  | Tab. 8                               |
| 4.7                        | Jakość pyłu  | Właściwość niebadana na pojedynczych frakcjach, a tylko w mieszkankach wg wymagań p. 2.2-2.4 |  |   |   |                                      |
| 5.2                        | Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego wg PN-EN 1097-2 kategoria nie wyższa niż   | LA <sub>NR</sub>   | LA <sub>50</sub>   | LA <sub>40</sub>  | LA <sub>40</sub>  | Tab. 9                               |
| 5.3                        | Odporność na ścieranie kruszywa grubego wg PN-EN 1097-1  | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana   | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana                                   | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana                                    | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana                                    | Tab. 11                              |
| 5.4                        | Gęstość wg PN-EN 1097-6 rozdział 7,8 albo 9  | Deklarowana  | Deklarowana  | Deklarowana   | Deklarowana   |                                      |
| 5.5                        | Nasiąkliwość <sup>b)</sup> wg PN-EN 1097-6 rozdział 7,8 albo 9   | WA <sub>24</sub><br>Deklarowana  | WA <sub>24</sub><br>Deklarowana                                  | WA <sub>24</sub><br>Deklarowana                                   | WA <sub>24</sub><br>Deklarowana                                   |                                      |
| 6.2                        | Siarczany rozpuszczalne w kwasie wg PN-EN 1744-1   | AS <sub>NR</sub>   | AS <sub>NR</sub>   | AS <sub>NR</sub>  | AS <sub>NR</sub>  | Tab. 12                              |

|         |  |  |  |  |                  |         |
|---------|--|--|--|--|------------------|---------|
| 6.3     | Całkowita zawartość siarki wg PN-EN 1744-1   | S <sub>NR</sub>  | S <sub>NR</sub>  | S <sub>NR</sub>  | S <sub>NR</sub>  | Tab. 13 |
| 6.4.2.1 | Stalność objętości żużla stalowniczego wg PN-EN 1744-1 p. 19.3, kategoria nie wyższa niż | V <sub>5</sub>   | V <sub>5</sub>   | V <sub>5</sub>   | V <sub>5</sub>   | Tab. 14 |
| 6.4.2.2 | Rozpad krzemianowy w żużlu wielkopieczowym kawałkowym wg PN-EN 1744-1, p. 19.1           | Brak rozpadu   | Brak rozpadu   | Brak rozpadu   | Brak rozpadu     |         |
| 6.4.2.3 | Rozpad żelazawy w żużlu wielkopieczowym kawałkowym wg PN-EN 1744-1, p. 19.2              | Brak rozpadu   | Brak rozpadu   | Brak rozpadu   | Brak rozpadu     |         |
| 6.4.3   | Składniki rozpuszczalne w wodzie wg PN-EN 1744-3   | Brak substancji szkodliwych w stosunku do środowiska wg odrębnych przepisów  |  |  |                  |         |
| 6.4.4   | Zanieczyszczenia   | Brak ciał obcych takich jak: drewno, szkło i plastik, mogących pogorszyć produkt końcowy   |  |  |                  |         |
| 7.2     | Zgorzel słoneczna bazaltu wg PN-EN 1367-3. wg PN-EN 1097-2                               | SB <sub>LA</sub> Deklarowana   | SB <sub>LA</sub>   | SB <sub>LA</sub>   | SB <sub>LA</sub> | Tab. 15 |
| 7.3.3   | Mrozoodporność na frakcji kruszywa 8/16 wg PN-EN 1367-1, kategoria nie wyższa niż        | F <sub>10</sub> -dla kruszywa ze skał naturalnych osadowych i z rozbiórki i F <sub>4</sub> dla kruszywa ze skał magmowych i przeobrażonych | F <sub>10</sub> -dla kruszywa ze skał naturalnych osadowych i z rozbiórki i F <sub>4</sub> dla kruszywa ze skał magmowych i przeobrażonych | F <sub>10</sub> -dla kruszywa ze skał naturalnych osadowych i z rozbiórki i F <sub>4</sub> dla kruszywa ze skał magmowych i przeobrażonych | F <sub>4</sub>   | Tab. 18 |
| Zał.C   | Skład materiałowy  | Deklarowany  | Deklarowany  | Deklarowany  | Deklarowany      |         |

a) Podstawą oznaczenia kształtu kruszywa jest badanie wskaźnika płaskości, natomiast dodatkowo można badać wskaźnik kształtu

b) Jeżeli kruszywo nie spełnia warunku maksymalnej nasiąkliwości WA<sub>24</sub> należy wykonać badanie mrozoodporności

Wymagane właściwości mieszanki niezwiązanej dla podbudowy zapisano w tablicy 2:

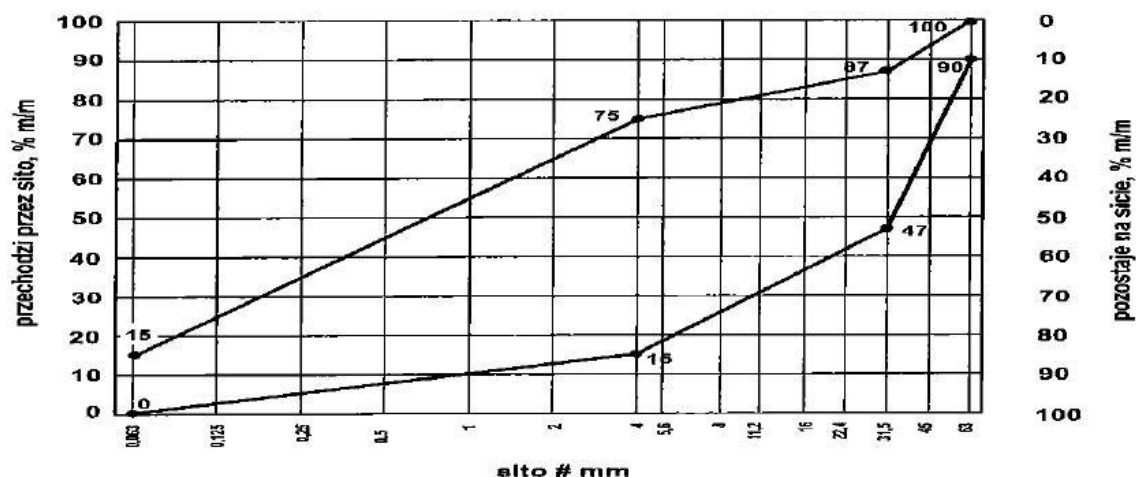
| Punkt w normie PN-EN 13285 | Właściwości  | Wymagane właściwości mieszanki niezwiązanej przeznaczonej do: |                                   |                                  |                                      | Odniesienie do tablicy w PN-EN 13285 |
|----------------------------|--|---|-----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
|                            |  | podłoża ulepszanego   | podbudowy pomocniczej             | podbudowy zasadniczej            | nawierzchni z mieszanki niezwiązanej |                                      |
|                            |  | KR1-KR6   | KR2-KR6                           | KR1-KR4                          | KR1-KR2                              |                                      |
| 4.3.1                      | Uziarnienie mieszanki niezwiązanej                                       | 0/63  | 0/31,5; 0/63                      | 0/31,5; 0/63                     | 0/63 <sup>a)</sup>                   | Tab.4                                |
| 4.3.2                      | Maksymalna zawartość pyłu, kategoria nie wyższa niż:                     | UF <sub>15</sub>  | UF <sub>12</sub>                  | UF <sub>9</sub>                  | UF <sub>15</sub>                     | Tab.2                                |
| 4.3.2                      | Minimalna zawartość pyłu   | LF <sub>NR</sub>  | LF <sub>NR</sub>                  | LF <sub>NR</sub>                 | LF <sub>8</sub>                      | Tab. 3                               |
| 4.3.3                      | Zawartość nadziarna, kategoria nie niższa niż:                           | OC <sub>90</sub>  | OC <sub>90</sub>                  | OC <sub>90</sub>                 | OC <sub>90</sub>                     | Tab.4 i 6                            |
| 4.4.1                      | Uziarnienie  | Krzywe uziarnienia wg rys. 2 – 8                              | Krzywe uziarnienia wg rys. 9 – 11 | Krzywe uziarnienia wg rys. 12-14 | Krzywe uziarnienia wg rys. 15-21     | Tab.5 i 6                            |
| 4.4.2                      | Tolerancja przesiewu-porównanie z wartością S deklarowaną przez dostawcę | Brak wymagań  | G <sub>B</sub>                    | G <sub>B</sub>                   | Brak wymagań                         | Tab.7                                |

|       |  |                                      |                                |                                |                                |       |
|-------|--|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|
| 4.4.2 | Jednorodność uziarnienia – różnice w przesiewach   | Brak wymagań                         | G <sub>B</sub>                 | G <sub>B</sub>                 | Brak wymagań                   | Tab.8 |
| 4.5   | Wrażliwość na mróz; wskaźnik piaskowy, ale mniejszy niż:   | SE <sub>35</sub>                     | SE <sub>40</sub>               | SE <sub>45</sub>               | SE <sub>35</sub>               | -     |
|       | Wskaźnik plastyczności I <sub>p</sub>  | Deklarowany                          | Deklarowany                    | Deklarowany                    | Deklarowany                    | -     |
|       | Odporność na rozdrabnianie (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria nie wyższa niż: | LA <sub>NR</sub>                     | LA <sub>40</sub>               | LA <sub>35</sub>               | LA <sub>40</sub>               | -     |
|       | Odporność na ścieranie (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria M <sub>DE</sub>     | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana       | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana | M <sub>DE</sub><br>Deklarowana | -     |
|       | Mrozoodporność (dotyczy frakcji kruszywa 8/16 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1367-1 kategoria nie wyższa niż:      | F <sub>10</sub>                      | F <sub>7</sub>                 | F <sub>4</sub>                 | F <sub>4</sub>                 | -     |
|       | Wartość CBR [%] po zagęszczeniu do wskaźnika zagęszczenia Is=1,0 i moczeniu w wodzie 96 h, co najmniej:            | 35<br>warstwa<br>wzmacniająca<br>-40 | 60                             | 80                             | Brak wymagań                   | -     |
|       | Zawartość wody w mieszance zagęszczanej, [% (m/m)], wilgotność optymalna wg metody Proctora                        | 70÷100                               | 80÷100                         | 80÷100                         | 80÷100                         | -     |

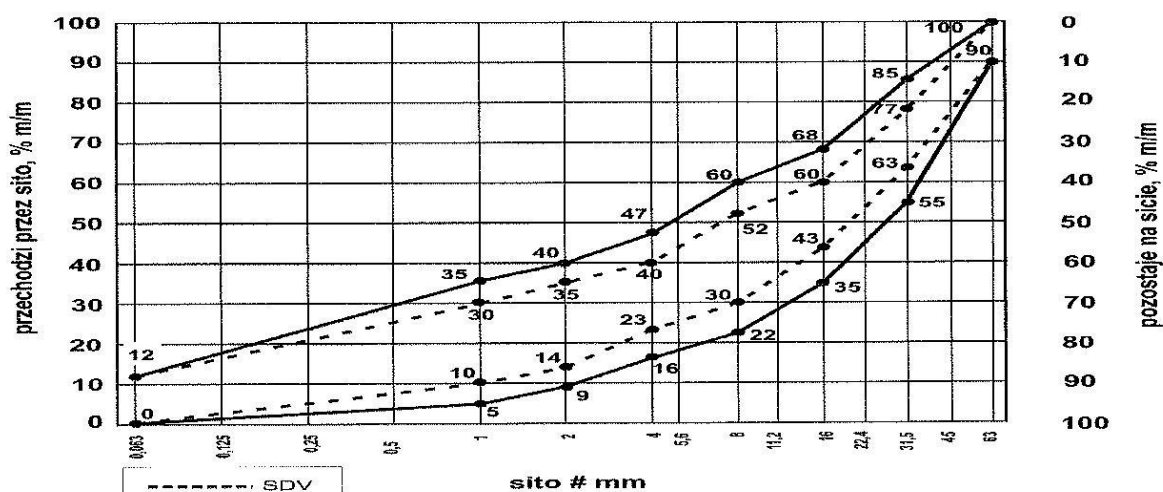
a) Mieszanek 0/63 dopuszcza się tylko wyjątkowo, w wypadku przewidywanego wykonania powierzchniowego utrwalania, na nawierzchni z tych mieszanek, w ciągu najbliższego sezonu budowlanego.

### **2.3.2. Uziarnienie**

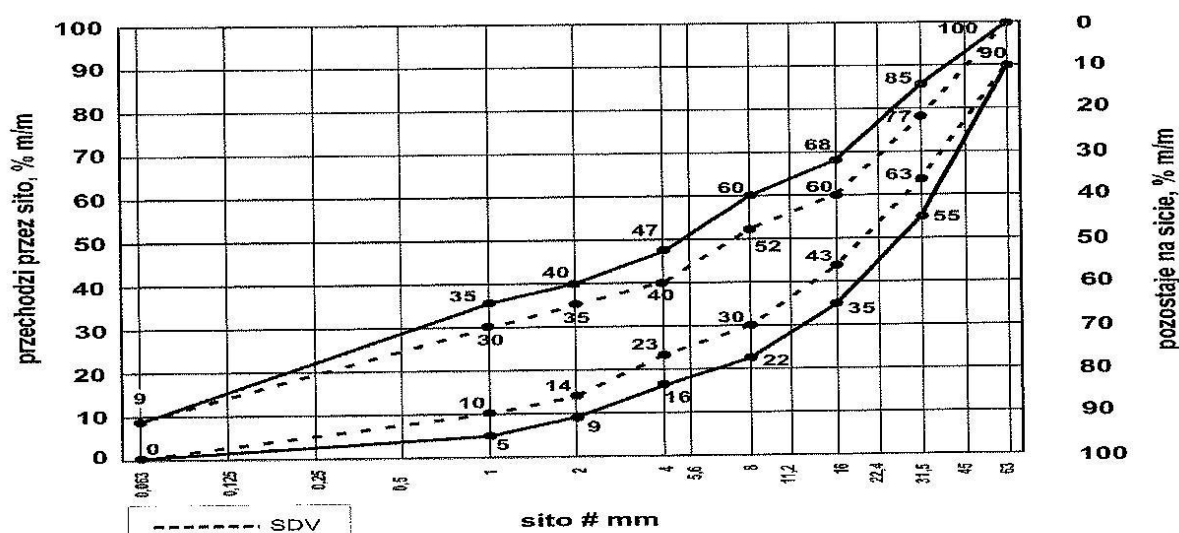
Określane wg PN-EN 933-1 uziarnienie mieszanki niezwiązanej przeznaczonej do podbudowy powinno spełniać wymagania przedstawione na rysunku 6.7 dla podłoża ulepszanego, 6.10 dla podbudowy pomocniczej z 0/63, 6.13 dla podbudowy zasadniczej z 0/63 i 6.20 dla nawierzchni.



Rys. 6.7. Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/63 do podłoża ulepszanego

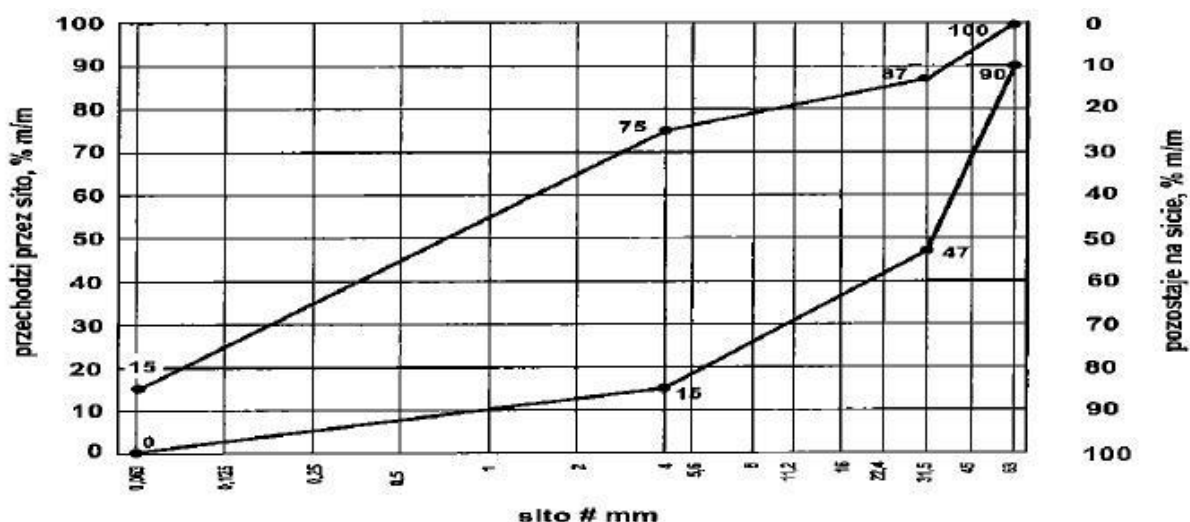


Rys. 6.10. Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/63 do podbudowy pomocniczej



Rys. 6.13. Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/63 do podbudowy zasadniczej





Rys. 6.20. Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/63 do nawierzchni

Aby zapewnić ciągłość uziarnienia, oprócz wymagań podanych na rys. 6.10 i 6.13, 90% uziarnień zbadanych w ramach ZKP w okresie do 6 miesięcy powinno spełniać wymagania podane w tablicach 6.1 i 6.2 WT-4

Tablica 6.1. Porównanie uziarnienia mieszanki niezwiązanej z uziarnieniem SDV deklarowanym przez producenta

| Mieszanka niezwiązana | Porównanie z deklarowanym SDV- tolerancja przesiewu przez sito [% (m/m)] |    |    |    |     |    |      |    |      |      |
|-----------------------|--|----|----|----|-----|----|------|----|------|------|
|                       | 0,5  | 1  | 2  | 4  | 5,6 | 8  | 11,2 | 16 | 22,4 | 31,5 |
| 0/63                  | -  | ±5 | ±5 | ±7 | -   | ±8 | -    | ±8 |      | ±8   |

Tablica 6.2. Różnice przesiewów przy badaniu ciągłości uziarnienia mieszanki niezwiązanej

| Mieszanka | Minimalna i maksymalna zawartość frakcji w mieszance – różnice przesiewów [% (m/m)] |     |     |     |       |     |     |     |          |     |      |     |           |     |         |     |
|-----------|---|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----------|-----|------|-----|-----------|-----|---------|-----|
|           | 1/2   |     | 2/4 |     | 2/5,6 |     | 4/8 |     | 5,6/11,2 |     | 8/16 |     | 11,2/22,4 |     | 16/31,5 |     |
|           | min   | max | min | max | min   | max | min | max | min      | max | min  | max | min       | max | min     | max |
| 0/63      | -   | -   | 4   | 15  | -     | -   | 7   | 20  | -        | -   | 10   | 25  | -         | -   | 10      | 25  |

### 2.3.3. Woda

Należy stosować wodę wg PN-EN1008 [18].

**2.3.4.** Do skropienia nawierzchni poboczy należy zastosować jedną z kationowych emulsji asfaltowych spełniających wymagania zapisane w tab. 5 WT-3.

| Wymagania techniczne  | Metoda badań wg normy | Jednostka              | C69B3PU lub C69B4PU |                         | C65B3PU lub C65B4PU |                         |
|---|-----------------------|------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|
|   |                       |                        | Klasa               | Zakres wartości         | Klasa               | Zakres wartości         |
| Indeks rozpadu  | PN-EN 13075-1         | -                      | 3 lub 4             | 50 do 100 lub 70 do 130 | 3 lub 4             | 50 do 100 lub 70 do 130 |
| Zawartość lepiszcza   | PN-EN 1428            | %(m/m)                 | 8                   | 67 do 71                | 6                   | 63 do 67                |
| Czas wypływu dla Ø 2 mm w 40°C  | PN-EN 12846           | s                      | 0                   | NPD                     | 1                   | TBR                     |
| Czas wypływu dla Ø 4 mm w 40°C  | PN-EN 12846           | s                      | 1                   | TBR                     | 0                   | NPD                     |
| Pozostałość na sicie 0,5 mm   | PN-EN 1429            | %(m/m)                 | 3                   | ≤0,2                    | 3                   | ≤0,2                    |
| Trwałość po 7dniach magazynowania   | PN-EN 1429            | %(m/m)                 | 4                   | ≤0,5                    | 4                   | ≤0,5                    |
| Sendymantacja   | PN-EN 12847           | %(m/m)                 | 1                   | TBR                     | 1                   | TBR                     |
| Adhezja   | PN-EN 13614           | % pokrycia powierzchni | 1                   | TBR                     | 1                   | TBR                     |
|   | WT-3 zał. 2           |                        | 3                   | ≥90                     | 3                   | ≥90                     |
| Wymagania techniczne dotyczące lepiszczy odzyskanych z kationowych emulsji asfaltowych przez odparowanie, zgodnie z PN-EN 13074 |                       |                        |                     |                         |                     |                         |
| Penetracja w 25 °C  | PN-EN 1426            | 0,1 mm                 | 4                   | ≤150                    | 4                   | ≤150                    |

### 3. Sprzęt

#### 3.1. Wymagania dotyczące sprzętu

Wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

#### 3.2. Sprzęt do wykonania robót

Wykonawca przystępujący do wykonania warstwy z mieszanek niezwiązanych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- mieszarek do wytwarzania mieszanki, wyposażonych w urządzenia dozujące wodę; mieszarki powinny zapewnić wytworzenie jednorodnej mieszanki o wilgotności optymalnej,
- równiarek albo układarek do rozkładania mieszanki,
- walców ogumionych i stalowych wibracyjnych lub statycznych do zagęszczania; w miejscach trudno dostępnych powinny być stosowane zagęszczarki płytowe, ubijaki mechaniczne lub małe walce wibracyjne.

Stosowany przez Wykonawcę sprzęt powinien być sprawny technicznie i zaakceptowany przez Inżyniera.

## **4. Transport**

### **4.1. Wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### **4.2. Transport materiałów**

Kruszywa można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi wyrobami i materiałami, nadmiernym wysuszeniem i zawilgoceniem.

Wskazany jest transport samowyladowczy (samochody, ciągniki z przyczepami).

Transport pozostałych wyrobów i powinien odbywać się zgodnie z wymaganiami norm przedmiotowych.

## **5. Wykonanie robót**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### **5.2. Zakres wykonywanych robót**

Warstwa mieszanki ułożona będzie na wcześniej przygotowanym podłożu.

#### **5.2.1. Przygotowanie podłoża**

Podłoże pod mieszanki niezwiązanej powinno spełniać wymagania określone w STWiORB D.02.01.01, STWiORB D.02.03.01 lub STWiORB warstwy położonej niżej.

Warstwy powinny być ułożone na podłożu zapewniającym nie przenikanie drobnych cząstek gruntu wyżej. Warunek nie przenikania należy sprawdzić wzorem:

$$\frac{D_{15}}{d_{85}} \leq 5 \quad (1)$$

w którym:

$D_{15}$  - wymiar boku oczka sita, przez które przechodzi 15% ziaren warstwy w milimetrach,

$d_{85}$  - wymiar boku oczka sita, przez które przechodzi 85% ziaren gruntu podłoża, w milimetrach.

Przed wykonaniem warstwy wszelkie koleiny i miękkie miejsca podłoża oraz wszelkie powierzchnie nieodpowiednio zagęszczone lub wykazujące odchylenia wysokościowe od założonych rzędnych, powinny być naprawione przez spulchnienie, dodanie wody albo

osuszenie poprzez mieszanie, do osiągnięcia wilgotności optymalnej, powtórnie wyrównane i zagęszczone.

Warstwa musi być wytyczona w sposób umożliwiający jej wykonanie zgodnie z Dokumentacją Projektową i według zaleceń Inżyniera.

Paliki lub szpilki do kontroli ukształtowania muszą być wcześniej przygotowane, odpowiednio zamocowane i utrzymane w czasie robót przez Wykonawcę. Rozmieszczenie palików lub szpilek musi umożliwiać naciąganie sznurków lub linek do wytyczenia robót i nie powinno być większe niż co 10 m.

### **5.2.2 Przygotowanie receptury na wytworzenie mieszanki.**

Wykonawca na podstawie badań laboratoryjnych przygotowuje recepturę na wytworzenie mieszanki. Receptura obejmować będzie ustalenie mieszanych frakcji kruszywa oraz wilgotność optymalną dla mieszanych składników. Sporządzona receptura musi uzyskać akceptację Inżyniera.

### **5.2.3. Przygotowanie mieszanki**

Wytworzenie mieszanki polegać będzie na wymieszaniu odpowiednich frakcji kruszywa (przewidzianych recepturą) z dodaniem wody, celem uzyskania wilgotności optymalnej dla wytworzonej mieszanki.

### **5.2.4. Dozowanie wody i mieszanie kruszywa**

Potrzebną ilość wody dla mieszanki ustala się laboratoryjnie z uwzględnieniem wilgotności naturalnej kruszywa. Nawilżanie mieszanki powinno następować stopniowo w ilości nie większej niż 10 l/m<sup>3</sup> do czasu uzyskania w mieszance wilgotności optymalnej określonej laboratoryjnie. W czasie słonecznej pogody, wiatrów w zależności od temperatury, ilość wody powinna być odpowiednio większa. Zwiększenie ilości wody może sięgać 20% w stosunku do wilgotności optymalnej. W przypadku, gdy wilgotność naturalna kruszywa przekracza wilgotność optymalną, należy je osuszyć przez zwiększenie ilości mieszań.

**5.2.5.** Transport wytworzonej mieszanki na miejsce wbudowania odbywać się będzie samowładowczymi środkami transportu jak w pkt. 4, zaraz po jej wyprodukowaniu w sposób zabezpieczający mieszankę przed wysychaniem i segregacją.

### **5.2.6. Rozkładanie mieszanki**

Przed przystąpieniem do robót w terenie Wykonawca jest zobowiązany do oznakowania prowadzonych robót zgodnie z Projektem organizacji robót na czas budowy. Rozłożenie mieszanki odbędzie się na wcześniej przygotowanym podłożu gruntowym lub warstwie podłoża przy pomocy równiarki lub układarki z zachowaniem parametrów (grubości i szerokości warstwy) zaprojektowanych w Dokumentacji Projektowej. Warstwa powinna być rozłożona w sposób zapewniający osiągnięcie wymaganych pochyłości i rzędnych wysokościowych. Grubość pojedynczo układanej warstwy nie może przekraczać 20cm po zagęszczeniu. Każda warstwa powinna być wyprofilowana i zagęszczona z zachowaniem wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. Rozpoczęcie budowy każdej następnej warstwy może nastąpić po odbiorze poprzedniej warstwy przez Inspektora Nadzoru. W czasie układania mieszanki należy odrzucać ziarna o średnicy większej niż 2/3 grubości rozkładanej warstwy oraz wszystkie przypadkowe zanieczyszczenia.

### 5.2.7. Profilowanie rozłożonej mieszanki

Przed zagęszczeniem rozłożoną warstwę należy sprofilować do spadków poprzecznych i pochyłeń podłużnych wymaganych w projekcie technicznym. Profilowanie należy wykonać ciężkim szablonem lub równiarką. W czasie profilowania należy wyrównać lokalne wgłębienia.

Mieszanka w miejscach, w których widoczna jest jej segregacja powinna być przez zagęszczeniem zastąpiona kruszywem o odpowiednich właściwościach.

### 5.2.8. Zagęszczenie wyprofilowanej warstwy

Natychmiast po końcowym wyprofilowaniu warstwy kruszywa należy przystąpić do jej zagęszczenia przez wałowanie. Warstwę należy zagęszczać walcami ogumionymi, walcami wibracyjnymi i gładkimi. Wałowanie powinno postępować stopniowo od krawędzi do środka przy przekroju daszkowym jezdni albo od dolnej do górnej krawędzi przy przekroju o spadku jednostronnym. Jakikolwiek nierówności lub zagłębienia powstałe w czasie zagęszczenia powinno być wyrównane przez spulchnienie warstwy kruszywa i dodanie lub usunięcie nadmiaru aż do otrzymania równej powierzchni. W miejscach niedostępnych dla walców warstwa powinna być zagęszczona zagęszczarkami płytowymi, małymi walcami wibracyjnymi lub ubijakami mechanicznymi. Wybór sprzętu zagęszczającego zależy do rodzaju zagęszczanego kruszywa:

- a) kruszywo o przewadze ziaren grubych tj. takie, którego uziarnienie leży w dolnej części wykresu obszaru dobrego uziarnienia, zaleca się zagęszczać najpierw walcami ogumionymi, a następnie wibracyjnymi,
- b) kruszywo z przewagą ziaren drobnych tj. takie, którego uziarnienie leży w górnej części wykresu obszaru drobnego uziarnienia, zaleca się zagęszczać najpierw walcami ogumionymi, a następnie gładkimi.

W pierwszej fazie zagęszczania należy stosować sprzęt lżejszy, a w końcowej sprzęt cięższy. Początkowe przejścia walców wibracyjnych należy wykonać bez uruchomienia wibratorów.

Wskaźnik nośności warstwy  $w_{noś}$  wg PN-EN 13286-47 powinien odpowiadać przyjętemu poziomowi wskaźnika nośności wg tablicy 2 (80% dla podbudowy zasadniczej, 60% dla podbudowy pomocniczej i 40% dla warstwy ulepszonego podłoża i nawierzchni poboczy).

Wilgotność kruszywa podczas zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej określonej zgodnie z PN-EN 13286-47. Wilgotność przy zagęszczaniu powinna być równa wilgotności optymalnej z tolerancją +10 % i -20 % jej wartości.

## 5.3. Odcinek próbny

Wykonawca wykona odcinek próbny ale tylko dla warstwy podbudowy pomocniczej o grubości 20 cm co najmniej na 3 dni przed rozpoczęciem robót, w celu:

- stwierdzenia czy sprzęt budowlany do mieszania, rozkładania i zagęszczania kruszywa jest właściwy,
- określenia grubości warstwy kruszywa w stanie luźnym, koniecznej do uzyskania wymaganej grubości warstwy po zagęszczeniu,
- określenia liczby przejść sprzętu zagęszczającego, potrzebnej do uzyskania wymaganego wskaźnika zagęszczenia.

Na odcinku próbnym Wykonawca powinien użyć takich wyrobów oraz sprzętu do mieszania, rozkładania i zagęszczania, jakie będą stosowane do wykonywania podbudowy.

Powierzchnia odcinka próbnego powinna wynosić od 400 do 800 m<sup>2</sup>.

Odcinek próbny powinien być zlokalizowany w miejscu akceptowanym przez Inżyniera.

Wykonawca może przystąpić do wykonywania warstw po zaakceptowaniu odcinka próbnego przez Inżyniera.

## 5.4. Utrzymanie warstwy

Warstwa po wykonaniu, a przed ułożeniem następnej, powinna być utrzymywana w dobrym stanie. Jeżeli Wykonawca będzie wykorzystywał, za zgodą Inżyniera, gotową warstwę do ruchu budowlanego, to jest obowiązany naprawić wszelkie uszkodzenia spowodowane przez ten ruch. Koszt napraw wynikłych z niewłaściwego utrzymania obciąża Wykonawcę robót.

**5.5.** Nawierzchnie poboczy należy skropić emulsją opisaną w 2.3.4. w ilości 1,0 kg asfaltu na 1 m<sup>2</sup> i posypać kruszywem naturalnym opisanym w 2.3.5 w ilości 10 kg/m<sup>2</sup>.

## 6. Kontrola jakości robót

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### 6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania kruszyw przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić wyniki tych badań Inżynierowi w celu akceptacji. Badania te powinny obejmować wszystkie właściwości określone w pkt. 2.3 niniejszej STWiORB.

### 6.3. Badania w czasie robót

#### 6.3.1. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów

Częstotliwość oraz zakres badań podano w tablicy 3.

Tablica 3. Częstotliwość oraz zakres badań przy budowie warstwy z mieszanki niezwiązanej

| Lp. | Wyszczególnienie badań | Częstotliwość badań                                 |   |
|-----|------------------------|---|---|
|     |                        | Minimalna liczba badań na dziennej działce roboczej | Maksymalna powierzchnia warstwy przypadająca na jedno badanie (m <sup>2</sup> ) |
| 1   | Uziarnienie mieszanki  | 2   | 600   |
| 2   | Wilgotność mieszanki   |   |   |
| 3   | Zagęszczenie warstwy   | - co najmniej 10 próbek na 10 000 m <sup>2</sup>    |   |

|   |   |  |
|---|---|--|
| 4 | Badanie właściwości kruszywa<br>wg tab. 2, pkt. 2.3.1 | dla każdej partii kruszywa i przy każdej<br>zmianie kruszywa |
|---|---|--|

### 6.3.2. Uziarnienie mieszanki

Uziarnienie mieszanki powinno być zgodne z wymaganiami podanymi w pkt. 2.3.1 i 2.3.2. Próbkę należy pobierać w sposób losowy, z rozłożonej warstwy, przed jej zagęszczeniem. Wyniki badań powinny być na bieżąco przekazywane Inżynierowi.

### 6.3.3. Wilgotność mieszanki

Wilgotność mieszanki powinna odpowiadać wilgotności optymalnej z tolerancją  $\pm 1\%$

### 6.3.4. Zagęszczenie

Zagęszczenie każdej warstwy powinno odbywać się aż do osiągnięcia wymaganego wskaźnika zagęszczenia.

Zagęszczenie należy sprawdzać wg metody obciążeń płytowych wg Instrukcji badań podłoża gruntowego budowli drogowych i mostowych GDDP 1998.

Moduły odkształcenia oblicza się z następujących wzorów:

$$E_1 = (3 \cdot \Delta p / 4 \cdot \Delta s) \cdot D \quad [2]$$

$$E_2 = (3 \cdot \Delta p_2 / 4 \cdot \Delta s_2) \cdot D \quad [3]$$

gdzie:

$E_1$  - moduł pierwotny odkształcenia [MPa],

$E_2$  - moduł wtórny odkształcenia [MPa],

$\Delta p$  - różnica nacisków w pierwszym cyklu obciążania [MPa],

$\Delta p_2$  - różnica nacisków w drugim cyklu obciążania [MPa],

$\Delta s$  - przyrost osiadań odpowiadający różnicy nacisków  $\Delta p$  [mm],

$\Delta s_2$  - przyrost osiadań odpowiadający różnicy nacisków  $\Delta p_2$  [mm],

$D$  - średnica płyty [mm] ( $D = 300$  mm).

Kontrolę należy przeprowadzać nie rzadziej niż 10 razy na 10 000 m<sup>2</sup>. Zagęszczenie warstwy należy uznać za prawidłowe, gdy stosunek wtórnego modułu  $E_2$  do pierwotnego modułu odkształcenia  $E_1$  jest nie większy od 2,2 dla każdej warstwy.

$$\frac{E_2}{E_1} \leq 2,2$$

### 6.3.5. Właściwości kruszywa

Badania kruszywa powinny obejmować ocenę wszystkich właściwości określonych w pkt. 2.3.1.

Próbki do badań pełnych powinny być pobierane przez Wykonawcę w sposób losowy w obecności Inżyniera.

## 6.4. Wymagania dotyczące cech geometrycznych

### 6.4.1. Częstotliwość oraz zakres pomiarów

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych warstw podano w tabl. 4.

Tablica 4. Częstotliwość oraz zakres pomiarów wykonanej warstwy

| Lp. | Wyszczególnienie badań i pomiarów         | Minimalna częstotliwość pomiarów   |
|-----|---|--|
| 1   | Szerokość warstwy                         | 10 razy na 1 km  |
| 2   | Równość podłużna                          | w sposób ciągly planografem albo co 20 m łątą na każdym pasie ruchu  |
| 3   | Równość poprzeczna                        | 10 razy na 1 km  |
| 4   | Spadki poprzeczne <sup>*)</sup>           | 10 razy na 1 km  |
| 5   | Rzędne wysokościowe                       | co 20 m, a na odcinkach krzywoliniowych co 10 m  |
| 6   | Ukształtowanie osi w planie <sup>*)</sup> | co 100 m   |
| 7   | Grubość warstwy                           | Podczas budowy:<br>w 3 punktach na każdej działce roboczej, lecz nie rzadziej niż raz na 400 m <sup>2</sup><br>Przed odbiorem:<br>w 3 punktach, lecz nie rzadziej niż raz na 2000 m <sup>2</sup> |
| 8   | Nośność:<br>- moduł odkształcenia         | co najmniej 1 raz na 1000 m <sup>2</sup>   |

<sup>\*)</sup> Dodatkowe pomiary spadków poprzecznych i ukształtowania osi w planie należy wykonać w punktach głównych łuków poziomych.

### 6.4.2. Szerokość

Szerokość nie może różnić się od szerokości projektowanej o więcej niż  $\pm 5$  cm. Na jezdniach bez krawężników szerokość podbudowy powinna być większa od szerokości warstwy wyżej leżącej o co najmniej 25cm lub o wartość wskazaną w dokumentacji projektowej.

### 6.4.3. Równość

Nierówności podłużne i poprzeczne warstwy należy mierzyć 4-metrową łątą, zgodnie z BN-68/8931-04.

Nierówności nie mogą przekraczać:

- 9 mm dla nawierzchni poboczy,
- 10 mm dla podbudowy zasadniczej,
- 20 mm dla podbudowy pomocniczej i warstwy podłoża.

### 6.4.4. Spadki poprzeczne

Spadki poprzeczne na prostych i łukach powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją  $\pm 0,5$  %.

### 6.4.5. Rzędne wysokościowe

Rzędne wysokościowe osi i krawędzi powinny mieścić się w podanych odchyleniach w stosunku do projektowanego profilu podłużnego:



- dla nawierzchni poboczy +1 cm, -1 cm,
- dla podbudowy zasadniczej: -1 cm, +0 cm,
- dla podbudowy pomocniczej i warstwy podłoża: -2 cm, +0 cm.

#### 6.4.6. Ukształtowanie osi

Oś w planie nie może być przesunięta w stosunku do osi projektowanej o więcej niż 5 cm.

#### 6.4.7. Grubość warstwy

Grubość nie może się różnić od grubości projektowanej o więcej niż:

- dla podbudowy zasadniczej nawierzchni poboczy i warstwy podłoża  $\pm 10\%$ ,
- dla podbudowy pomocniczej  $+10\%$ ,  $-15\%$ .

#### 6.4.8. Nośność podbudowy

- moduł odkształcenia powinien być zgodny z podanym w tablicy 5,

Tablica 5. Cechy podbudowy

| Warstwa o wskaźniku $w_{noś}$ nie mniejszym niż, % | Wymagane cechy podbudowy                     |  |                              |
|--|--|--|------------------------------|
|  | Wskaźnik zagęszczenia $I_s$ nie mniejszy niż | Minimalny moduł odkształcenia mierzony płytą o średnicy 30 cm, MPa |                              |
|  |  | od pierwszego obciążenia $E_1$                                     | od drugiego obciążenia $E_2$ |
| 40 – warstwa podłoża                               | 1,0  | 55   | 120                          |
| 40 – nawierzchnia poboczy                          | 1,0  | 80   | 140                          |
| 60 – podbudowa pomocnicza                          | 1,0  | 60   | 140                          |
| 80 – podbudowa zasadnicza                          | 1,0  | 80   | 140                          |
| 60 – podbudowa pomocnicza wysp dzielących          | 1,03   | 100  | 180                          |

### 6.5. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami.

#### 6.5.1. Niewłaściwe cechy geometryczne

Wszystkie powierzchnie, które wykazują większe odchylenia od określonych w punkcie 6.4 powinny być naprawione przez spulchnienie lub zerwanie do głębokości co najmniej 10 cm, wyrównane i powtórnie zagęszczone. Dodanie nowej mieszanki bez spulchnienia wykonanej warstwy jest niedopuszczalne.

Jeżeli szerokość warstwy jest mniejsza od szerokości projektowanej o więcej niż 5 cm i nie zapewnia podparcia warstwom wyżej leżącym, to Wykonawca powinien na własny koszt poszerzyć warstwę przez spulchnienie na pełną grubość do połowy szerokości pasa ruchu, dołożenie mieszanki i powtórne zagęszczenie.

#### 6.5.2. Niewłaściwa grubość

Na wszystkich powierzchniach wadliwych pod względem grubości, Wykonawca wykona naprawę. Powierzchnie powinny być naprawione przez spulchnienie lub wybranie warstwy na odpowiednią głębokość, zgodnie z decyzją Inżyniera, uzupełnione nową mieszanką o odpowiednich właściwościach, wyrównane i ponownie zagęszczone.

Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po wykonaniu tych robót nastąpi ponowny pomiar i ocena grubości warstwy, według wyżej podanych zasad, na koszt Wykonawcy.

### 6.5.3. Niewłaściwa nośność

Jeżeli nośność będzie mniejsza od wymaganej, to Wykonawca wykona wszelkie roboty niezbędne do zapewnienia wymaganej nośności, zalecone przez Inżyniera. Koszty tych dodatkowych robót poniesie Wykonawca tylko wtedy, gdy zaniżenie nośności wynikło z niewłaściwego wykonania robót przez Wykonawcę.

## 7. Obmiar robót

### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### 7.2. Jednostka obmiarową

Jednostką obmiarową jest  $m^2$  (metr kwadratowy) wykonania podbudowy z kruszywa łamanego 0/31,5 stabilizowanej mechanicznie.

## 8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, STWiORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

## 9. Podstawa płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Cena wykonania 1  $m^2$  obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- sprawdzenie i ewentualną naprawę podłoża,
- zakup materiałów,
- przygotowanie mieszanki z kruszywa z rozbiórki zgodnie z receptą,
- wykonanie odcinka próbnego,
- dostarczenie kruszywa na miejsc wbudowania,
- rozłożenie kruszywa,
- zagęszczenie,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych określonych w specyfikacji technicznej,
- utrzymanie warstw w czasie robót,
- uporządkowanie terenu robót.

## 10. Przepisy związane

1. PN-EN 13286-50 Metoda sporządzania próbek związanych hydraulicznie za pomocą aparatu Proctora lub zagęszczania na stole wibracyjnym.
2. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą
3. PN-S-02205 Drogi samochodowe. Roboty ziemne – wymagania i badania
4. PN-EN 13242 Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
5. PN-EN 13285 Mieszanki niezwiązane – Specyfikacja
6. PN-EN 932-3 Badania podstawowych właściwości kruszyw - Procedura i terminologia uproszczonego opisu petrograficznego
7. PN-EN 932-5 Badania podstawowych właściwości kruszyw - Część 5: Wyposażenie podstawowe i wzorcowanie
8. PN-EN 933-1 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie składu ziarnowego -- Metoda przesiewania
9. PN-EN 933-3 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie kształtu ziarn za pomocą wskaźnika płaskości
10. PN-EN 933-5 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie procentowej zawartości ziarn o powierzchniach powstałych w wyniku przekruszenia lub łamania kruszyw grubych
11. PN-EN 933-8 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Część 8: Ocena zawartości drobnych cząstek -- Badanie wskaźnika piaskowego
12. PN-EN 933-9 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Ocena zawartości drobnych cząstek -- Badanie błękitem metylenowym
13. PN-EN 1008 Woda zarobowa do betonu -- Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu
14. PN-EN 1097-1 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie odporności na ścieranie (mikro-Deval)
15. PN-EN 1097-2 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Metody oznaczania odporności na rozdrabnianie
16. PN-EN 1097-6 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Część 6: Oznaczanie gęstości ziarn i nasiąkliwości
17. PN-EN 1367-1 Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych - Część 1: Oznaczanie mrozoodporności
18. PN-EN 1367-2 Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych - Badanie w siarczenie magnezu
19. PN-EN 1367-3 Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych - Część 3: Badanie bazaltowej zgorzeli słonecznej metodą gotowania
20. PN-EN 1744-1 Badania chemicznych właściwości kruszyw - Analiza chemiczna
21. PN-EN 1744-3 Badania chemicznych właściwości kruszyw -Część 3: Przygotowanie wyciągów przez wymywanie kruszyw
22. PN-ISO 565 Sita kontrolne -Tkanina z drutu, blacha perforowana i blacha cienka perforowana elektrochemicznie -Wymiary nominalne oczek
23. PN-EN 13286-1 Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym - Część 1: Laboratoryjne metody oznaczania referencyjnej gęstości i wilgotności - Wprowadzenie, wymagania ogólne i pobieranie próbek
24. PN-EN 13286-2 Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym -Część 2: Metody określania gęstości i zawartości wody - Zagęszczanie

- metodą Proctora
25. PN-EN 13286-47 Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym - Część 47: Metoda badania do określenia kalifornijskiego wskaźnika nośności, natychmiastowego wskaźnika nośności i pęcznienia liniowego
30. Dz.U. Nr 43 – Rozporządzenie MTiGM z dn. 02.03.1999 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie.
31. Wymagania techniczne. Mieszanki niezwiązane do dróg publicznych WT- 4 Mieszanki niezwiązane 2010
32. Instrukcja badań podłoża gruntowego budowli drogowych i mostowych GDDP 1998